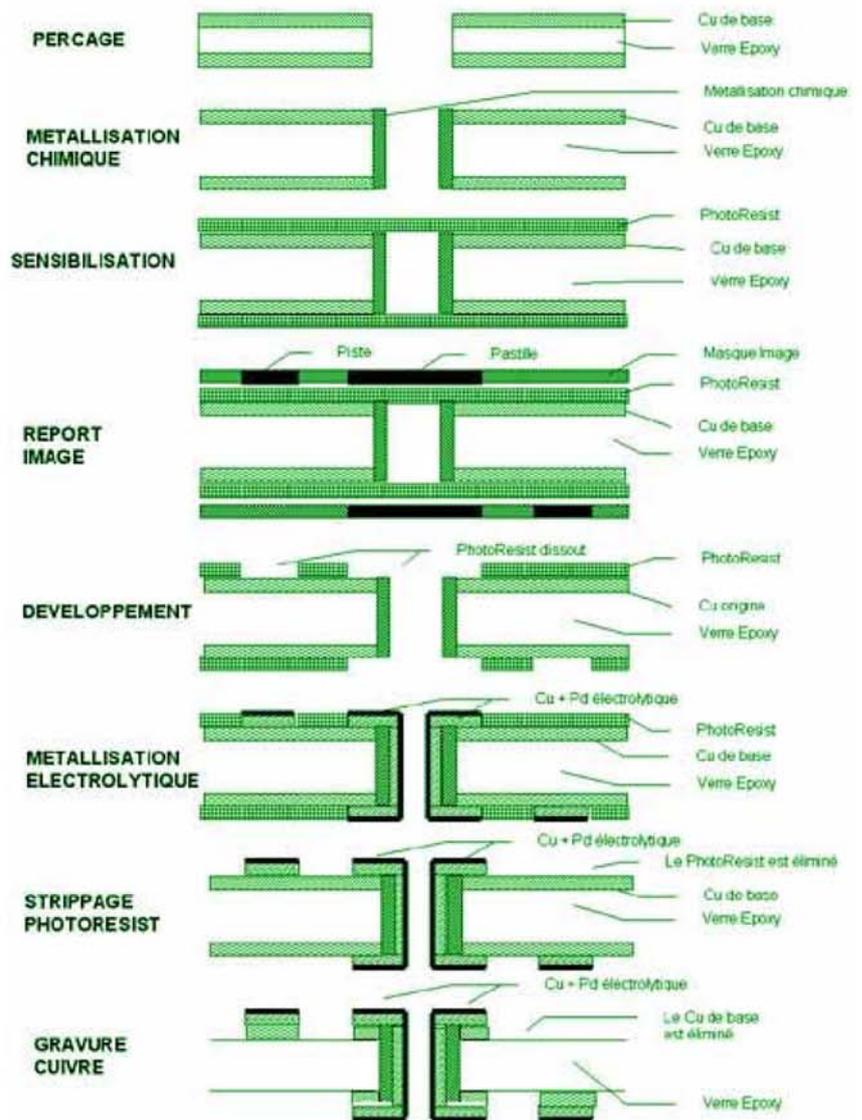
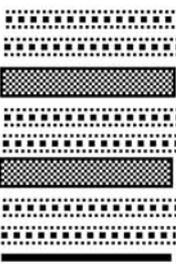


- Lancement de la commande
- Traitement des données numériques Gerber et Excellon
- Préparation des couches internes
- Pressage
- Métallisation chimique
- Report image
- Métallisation électrolytique
- Gravure
- Surfusion
- Vernis épargne
- Sérigraphie
- Détourage
- Test électrique



4 COUCHES	6 COUCHES	8 COUCHES
		
Cu 17 $\mu$ Ppreg 7628 180 $\mu$ Ppreg 7628 180 $\mu$ FR4 710 $\mu$ + 2x 35 $\mu$ Cu Ppreg 7628 180 $\mu$ Ppreg 7628 180 $\mu$ Cu 17 $\mu$	Cu 17 $\mu$ Ppreg 7628 180 $\mu$ Ppreg 7628 180 $\mu$ FR4 200 $\mu$ + 2x 35 $\mu$ Cu Ppreg 7628 180 $\mu$ Ppreg 7628 180 $\mu$ FR4 200 $\mu$ + 2x 35 $\mu$ Cu Ppreg 7628 180 $\mu$ Ppreg 7628 180 $\mu$ Cu 17 $\mu$	Cu 17 $\mu$ Ppreg 7628 180 $\mu$ FR4 200 $\mu$ + 2x 35 $\mu$ Cu Ppreg 7628 180 $\mu$ FR4 200 $\mu$ + 2x 35 $\mu$ Cu Ppreg 7628 180 $\mu$ FR4 200 $\mu$ + 2x 35 $\mu$ Cu Ppreg 7628 180 $\mu$ Cu 17 $\mu$

**Ppreg = tissus de verre pré imprégné de résine**

Les épaisseurs ci-dessus sont données à titre indicatif.

CIRLY se réserve le droit de les modifier au cours de la fabrication.

Le CLIENT peut néanmoins demander des épaisseurs spécifiques, elles seront respectées dès l'instant où CIRLY les aura acceptées.

### EXTRAIT de la NORME relatif à l'appartenance à une classe des cartes MULTICOUCHES

Du fait de l'instabilité dimensionnelle des stratifiés minces, il n'est pas toujours possible de réaliser des couches internes avec des pastilles identiques à celles réalisables sur les faces, en particulier si la carte imprimée est de grande dimension (300 mm) ou si les couches sont réalisées sur un stratifié très mince. Il est conseillé d'appliquer les valeurs du tableau suivant.

Dans le cas contraire les critères d'acceptation de la carte définis au tableau 7 doivent être adaptés par négociation entre fabricant et utilisateur

Différences minimales entre les diamètres (Valeurs de conception [mm])		Classes					
		1	2	3	4	5	6
D'une fenêtre (autour d'un trou de connexion [via]) et du trou percé	<b>C &lt; 300</b>			0,68	0,58	0,47	0,44
	300>C< 460			0,73	0,63	0,52	0,49
	460>C<600			0,78	0,68	0,57	0,54
D'une pastille d'un trou de connexion (via) et du trou percé	<b>C&lt;300</b>			0,53	0,43	0,32	0,29
	300>C<460			0,58	0,48	0,37	0,34
	460>C<600			0,63	0,53	0,42	0,34
D'une fenêtre (autour d'un trou d'insertion) et du trou fini	<b>C&lt;300</b>			1,30	1,00	0,77	0,68
	300>C<460			1,35	1,05	0,82	0,73
	460>C<600			1,40	1,05	0,87	0,78
D'une fenêtre (autour d'un trou de connexion [via]) et du trou percé	<b>C&lt;300</b>			1,15	0,85	0,62	0,53
	300>C<460			1,20	0,90	0,67	0,58
	460>C<600			1,25	0,95	0,72	0,63

C = grand côté de la carte (en mm) (1)